

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
22.03.01 – Материаловедение и технологии материалов,
Материаловедение и технологии конструкционных
и специальных материалов

(шифр и наименование образовательной программы)

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технология сварочного производства»

(наименование дисциплины)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единиц, 72 часа, форма промежуточной аттестации – *зачет*.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*34 часов*), практические (*17 часов*), лабораторные занятия (*17 часов*), самостоятельная работа обучающегося составляет 38 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. *Структура и принципы организации сварочного производства (СП)*
2. *Технико-экономическая эффективность СП*
3. *Основы технологического процесса производства сварных конструкций*
4. *Организация технической подготовки производства сварных конструкций*
5. *Техническое нормирование труда в СП*
6. *Организация технического обслуживания СП*